COMPRESSEUR A PISTON B3800B FM3+3 TANDEM ENTRAÎNEMENT PAR COURROIE 2x3 CV - CYLINDRE FONTE















Tête de compression B3800B la plus performante de sa catégorie.

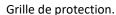








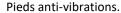








Raccord rapide pour une meilleure utilisation.



Raccordement distribution d'air: Raccord rapide iso type B - Taille 6.

Caractéristiques		D	Capacité réservoir		Pression Ten	Tension	Vitesse Tension de rotation	Dimensions	Poids
Référence	Code	HP/kW	litres	m³/h	bar	V/Hz	trs/mn	mm	kg
B3800B/270L FM3+3	172510NU	2x3 / 2x2,2	270	23x2	10	230/50	1100	1200x605x1200	128

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	1/5
Ref.	FTB3800B-FM3+3
Rev.	0
Date	11/2021

CARACTERISTIQUES

Les compresseurs à pistons TANDEM B3800B 2x3CV, cylindre fonte, monophasé par entraînement courroie sont utilisés pour les usages à gros besoin d'air lorsque le triphasé ne peut être disponible. Ils doivent être utilisés dans des milieux appropriés, exempts de poussières, d'acides, de vapeurs, de gaz explosifs ou inflammables. Le B3800B est équipé de composants très fiables, tels que des robinets d'acier inoxydable spécial, des réservoirs en conformité avec les normes et directives internationales, et d'une tête aluminium, puissante et performante.

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	10 bar		
Température de service : TS	-10°C / +100°C		
Température ambiante	+5°C / +40°C		

A savoir : Le compresseur à piston a été conçu pour fonctionner avec un rapport d'intermittence à ne jamais dépasser, 25 minutes de fonctionnement consécutifs afin d'éviter la surchauffe de la tête de compression.

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTIONS

Directive	Désignation
Directive CE pression 2014/68	Relative aux équipements sous pression
Directive CE machine 2006/42	Relative à la sécurité unique pour les machines
Directive UE électromagnétique 2014/30	Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques
Directive CE basse tension 2006/95	Relative à la basse tension
Directive CE émissions sonores 2000/14	Relative aux émissions sonores, destiné à l'utilisation extérieure des matériels
Directive CE récipients 2014/29	Relative aux récipients à pression simple

Norme	Désignation
EN 1012-1	Compresseurs et pompes à vide - Prescriptions de sécurité - Compresseurs d'air
EN 60204-1	Sécurité des machines – Equipement électrique des machines
EN 55014-1	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages.
EN 55014-2	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 61000-3-2	Compatibilité électromagnétique (CEM)
EN61000-3-3	Compatibilité électromagnétique (CEM)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	2/5
Ref.	FTB3800B-FM3+3
Rev.	0
Date	11/2021

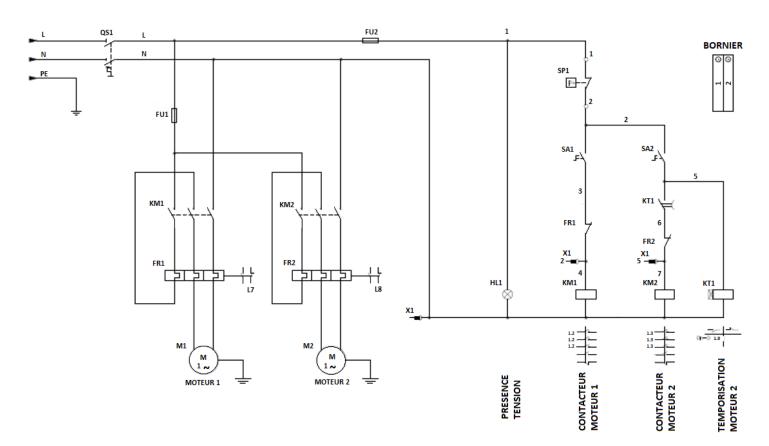
MAINTENANCE

RECAPITULATIF DES OPERATIONS DE CONTRÔLE ET D'ENTRETIEN PERIODICITE DES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN							
" ENTRETIEN PROGRAMME "							
INTERVENTION APRES LES 100 TOUTES LES 100 TOUTES LES 300 PREMIERES HEURES HEURES HEURES							
Nettoyage filtre d'aspiration et/ou remplacement du filtre si nécessaire.		1 fois / 100 H					
Vidange huile	1 fois / 100 H						
Vidange huile			1 fois / 300 H				
Contrôle niveau d'huile	1 fois / semaine						
Serrage tendeurs tête	Le contrôle doit être effectué avant le premier démarrage du B3800B						
Evacuation condensat réservoir	sat réservoir 1 fois / Mois ou si utilisation supérieure à une heure						
Contrôle tension courroie	1 fois / 100 H périodiquement						



<u>A savoir</u> : Ne jamais mélanger des types d'huiles différentes.

SCHEMA ELECTRIQUE



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	3/5
Ref.	FTB3800B-FM3+3
Rev.	0
Date	11/2021

SPECIFICATIONS ELECTRIQUES

Puissance du compresseur		Intensités nominales			
		Triphasé	Monophasé		
		380 V Tri	220 V		
Ch.	kW	Ampères	Ampères		
3	2,2	5	15,1		
4	3	6,6	20		
5,5	4	8,5	25,1		
7,5	5,5	11,5	34,6		
10	7,5	15,5	46,8		
13,5	10	20	60		
15	11	22	68		
20	15	30	90		
25	18,5	37	111		
30	22	44	130		

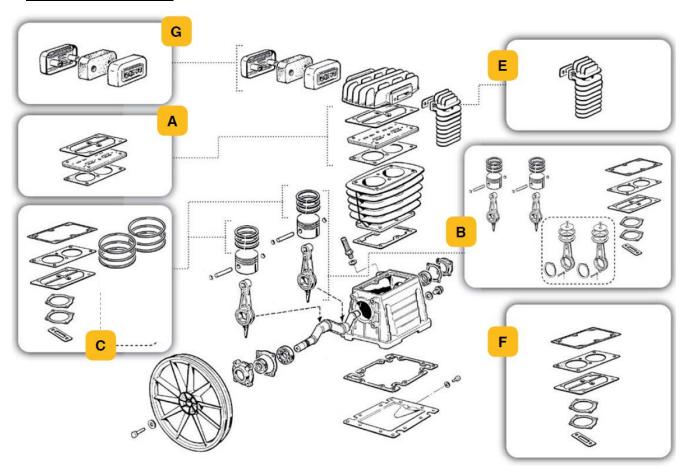
	Etoile / Triangle ou démarrage direct					
		gnéto thermique retardé	- Courbe D ou K			
Surintensité	Dimensionné p	our:				
&		X1,3 du courant	t nominal absorbé			
Protection	Fusible retardé	Fusible retardé (Type AM)				
Court-circuit	Dimensionné pour :					
	X1,3 du courant nominal absorbé					
		nise à la terre (Interrupte	·			
	Pour charge sinusoïdales - Type A ou C - avec :					
Protection	Idn=0.03A					
différentielle		AC	Α			
		\sim	\boxtimes			

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	4/5
Ref.	FTB3800B-FM3+3
Rev.	0
Date	11/2021

KIT DE MAINTENANCE



Caractéristiques							
	Kit A	Kit B	Kit C	Kit E	Kit F	G	Oil
	Plaque	Pistons	Kit segments	Collectory final	Vit ininte	Filtre à air	Quantité d'huile max (I)
	à clapets équipée	équipés	et joints	Collecteur final	Kit joints	Rectangulaire	MAX
B3800 - B3800B	9434A06	9434B10	9434C09	9434E06	9434F07	9428110	0,6

Afin d'optimiser l'utilisation du compresseur, nous recommandons de remplacer l'huile au moins une fois par an avec l'huile que nous préconisons.

Caractéristiques				Désignation
			Code	J
Piston	minérale	HP1M	HP1M	Huile minérale pour compresseurs à pistons - 1 litre
	synthétique	HP1S	600000019	Huile synthétique pour compresseurs à pistons - 1 litre

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



Pages	5/5
Ref.	FTB3800B-FM3+3
Rev.	0
Date	11/2021